

Jumbo

TAPÓN AGLOMERADO PARA VINOS ESPUMOSOS
CON DOS DISCOS DE CORCHO NATURAL



AGLOMERACIÓN	Proceso de moldeo
BISELADO	Superior
MARCACIÓN	Inducción térmica
BANDA DE PARAFINA	Según requerimiento del cliente
TRATAMIENTO DE SUPERFÍCIE	Silicona reticulable

CARACTERÍSTICAS	UNIDAD DE MEDIDA	BASE / PROMEDIO	TOLERANCIA	A.Q.L.
PESO	g	Promedio	±1	0.4
DIÁMETRO	mm	Valor nominal	±0.3	0.4
ALTURA	mm	Valor nominal	±0.5	0.4
MOMENTO DE TORSIÓN	daN x cm	44	Mínimo	1.0
ÁNGULO DE TORSIÓN	º	30	Mínimo	1.0
FUERZA DE COMPRESIÓN	Kg	80	Máximo	2.5
FUERZA DE INTRODUCCIÓN	Kg	60	±10	2.5
RECUPERACIÓN 5'	%	90	Mínimo	2.5
TORQUE DE EXTRACCIÓN	daN x cm	20	±4	4.0
MICROBIOLOGÍA-BACTERIAS	UFC/tapón	30	Máximo	0.4
MICROBIOLOGÍA_HONGOS	UFC/tapón	10	Máximo	0.4
POLVO POR TAPÓN	g/tapón	0.001	Máximo	0.4
HUMEDAD-AGLOMERADO	%	6.0	±2.0	0.4
HUMEDAD-DISCO	%	6.0	±2.0	0.4
BISELADO	mm	Valor nominal	±0.5	0.4
ESTANQUEIDAD AL GAS	bar	6	Mínimo	1.0
TCA	ng/l	2	Máximo	0.4

